



Opticool : l'innovation de refroidissement du lait du Groupe SERAP, à haute performance environnementale et économique

Après 4 ans de recherche et développement, le Groupe SERAP, acteur clé de la filière laitière, lance Opticool, la solution de refroidissement nouvelle génération. Doté d'un groupe frigorifique breveté, Opticool permet de réduire drastiquement les consommations énergétiques sur le refroidissement du lait et le chauffage de l'eau. Opticool convient à tous types d'exploitations laitières, qu'elles soient en traite robotisée ou conventionnelle.

Le lancement d'Opticool aura lieu au SPACE, le Salon international des productions animales, qui se tiendra du 14 au 16 septembre 2021, au Parc-Expo de Rennes.



Le Groupe SERAP sera présent au SPACE du 14 au 16 septembre 2021

Hall 11 - Stand A13

Le Groupe SERAP recevra un trophée Innov'Space 2 étoiles pour Opticool lors de la soirée des exposants le mardi 14 septembre 2021, sous le chapiteau du SPACE.

Une solution durable pour la filière laitière, en lien avec les enjeux de transition écologique

L'innovation Opticool est en adéquation avec les attentes économiques et environnementales de la filière laitière et des éleveurs. Opticool garantit en effet un retour sur investissement à l'éleveur grâce à la **baisse des consommations énergétiques, une maîtrise des coûts de fonctionnement et une réduction importante de l'empreinte carbone du tank** :

- Les technologies utilisées ainsi que le système d'autorégulation permettent de diminuer la consommation énergétique pour le refroidissement du lait jusqu'à - 40 % par rapport aux modèles standards équivalents. Cette consommation peut être réduite jusqu'à - 70 % avec l'ajout d'un pré-refroidisseur.

En outre, la récupération de la chaleur, via ce système, permet une économie de 50 % sur le chauffage de l'eau.

Grâce à ces performances et à la récupération de chaleur, Opticool peut même effacer sa propre consommation électrique en conditions favorables, c'est-à-dire qu'il restitue sous forme d'eau chaude la quantité d'énergie consommée pour le refroidissement.

- La faible consommation électrique, l'utilisation d'un nouveau fluide frigorigène à faible PRG¹ et la valorisation de la chaleur récupérée permettent une réduction de l'empreinte carbone de plus de 50 % par rapport aux tanks conventionnels en service aujourd'hui.

“ Stéphane BOUVET et Fabrice POMMEREUL de l'EARL Le Bas Plochin (Savigny-le-Vieux dans le Sud Manche), installés depuis 2015, avec 100 vaches laitières et un système robotisé : « *Préalablement équipés d'un pré-refroidisseur, nous avons installé Opticool il y a 8 mois, avec des condenseurs positionnés à l'extérieur. Le tank fonctionne ainsi en fonction du volume de lait, y compris en début de remplissage. Un vrai plus pour la qualité du lait ! Nous avons également gagné en confort de travail puisque ce système est silencieux et génère moins de chaleur dans la laiterie. En plus, le système Opticool utilise un fluide respectueux de l'environnement. Une innovation complète, qui nous a déjà permis de diminuer notre consommation électrique de 40 % !* » ”

Opticool est le seul groupe frigorifique qui associe au pré-refroidisseur du lait, un système d'optimisation de la production de froid et de récupération de calories. Cela permet de minimiser la consommation électrique et de préserver de façon optimale la qualité du lait.

¹ PRG = Potentiel de Réchauffement Global (ou GWP = Global Warming Potential) désigne l'impact potentiel de réchauffement d'un gaz émis dans l'atmosphère en équivalent CO₂.

Du projet « Tank 2020 » au lancement d'Opticool : 4 ans de recherche et développement

Le projet « Tank 2020 » a pris naissance en 2017 dans le but de concevoir et de valider expérimentalement un tank à lait avec une consommation électrique la plus faible possible. Le constat de départ était simple : dans une ferme agricole laitière, **près de 70 % de la consommation totale d'électricité du bloc traite provient du refroidissement du lait par le tank et de la production d'eau chaude pour le nettoyage du tank et de la machine à traire.**

Pour mener à bien ce projet, un consortium a été créé avec 6 partenaires aux compétences complémentaires : le Groupe SERAP, l'organisme de recherche Pôle CRISTAL, le GIE Élevages de Bretagne, l'Institut de l'Élevage ainsi que deux groupes laitiers, LACTALIS et TERRENA. Le rôle de ce consortium était de cadrer le cahier des charges du projet afin d'aboutir à une innovation commercialisable, tout en satisfaisant les attentes des différents acteurs, en termes d'économie d'énergie, de préservation de l'environnement et de compétitivité.

Le projet représente un **budget de 2,9 millions d'euros dont 2,1 millions pour la phase R&D**, avec le soutien financier de l'ADEME, les régions Bretagne et Pays de la Loire.

Par ailleurs, le Groupe SERAP fait partie des 25 premières entreprises en Pays de la Loire à avoir obtenu une subvention dans le cadre du plan France Relance lancé par le Gouvernement en septembre 2020. Cette aide financière à hauteur de 700 000 euros permet de contribuer à l'industrialisation de sa nouvelle gamme de tanks à lait économes en énergie.

Lancement officiel d'Opticool au SPACE, en septembre 2021

Pour accompagner ce lancement et le début de la commercialisation en septembre 2021 au SPACE, un dispositif de communication spécifique est prévu : lancement d'un [site internet](#) dédié, campagne sur les réseaux sociaux et dans les médias, stand et conférence au SPACE.

Le slogan « Refroidissez. Economisez. Préservez. » met en avant les bénéfices directs pour l'éleveur et pour la planète.

Le Groupe SERAP : constructeur de refroidisseurs de lait depuis 1963, aujourd'hui n°1 dans le monde

Le Groupe SERAP conçoit des équipements destinés à la conservation et à la transformation de produits alimentaires. Spécialisé dans la fabrication de tanks à lait, le Groupe SERAP s'impose aujourd'hui comme le leader mondial des refroidisseurs. La démarche d'amélioration continue et d'investissements soutenus dans les innovations techniques, permet au Groupe SERAP de moderniser constamment ses produits et services. Acteur clé de la filière laitière, le Groupe SERAP permet à chaque éleveur de répondre efficacement aux enjeux environnementaux de demain tout en restant compétitif.

À propos du Groupe SERAP

Ayant son siège à Gorron, au cœur de la plus grande région de production laitière de France, le Groupe SERAP emploie 500 personnes et gère actuellement 5 sites de production, situés en France, en Inde, au Mexique et au Brésil. Spécialiste de la chaudronnerie inox et des échanges thermiques, le Groupe SERAP est le 1er constructeur mondial de refroidisseurs de lait à la ferme et leader en France. Le Groupe SERAP est représenté dans près de 100 pays à travers un vaste réseau de distributeurs indépendants, soutenu par ses unités de production et ses filiales commerciales.

Le Groupe SERAP est labellisé La French Fab.

Pour en savoir plus : www.groupeserap.fr



CONTACTS PRESSE :

Agence Communicante

Sarah Taleb – sarah.taleb@communicante.fr - 06 73 80 93 65

Caroline Chadal – caroline.chadal@communicante.fr - 06 78 34 98 53

www.opticool.groupeserap.fr |   